MTC der direkte Draht	**Leistungserklärung** Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	**Ausgabe** 10/18	Ref. 5570152018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**MT-RR 6 gelb** **DIN EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12**	**Abschnitt** QMF 02-8	**Seite** 1 von 1

2. Verwendungszweck

Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter

-/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13479:2017, Anhang ZA

Notifizierte Stelle:

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	E Kernstab ⌀ 1,6-2,5: ±0,06 / Ø 3,2-6,0: ±0,1 L=200-350: ±6 / L=275-450:±6	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥20	EN ISO 2560:2009
Zugfestigkeit (MPa)	500-640	EN ISO 2560:2009
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	≥420	EN ISO 2560:2009
Kerbschlagzähigkeit (J)	≥47J (0°C)	EN ISO 2560:2009
Chemische Zusammensetzung (%)	Mn:≤2,0; Mo: ≤0,2; Ni: ≤0,3; C: ≤0,2; V: ≤0,05; Nb: <0,05; Cu:<0,3	EN ISO 2560:2009

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer